



Tipul utilajului	Număr	Dimensiuni masă de lucru (mm)	Curse maxime X,Y,Z (mm)	Rot./min.	Caracteristici
Mașini de frezat					
CNC Hurco 1 - VMX 10	1	400x760	660x406x508	10000	
CNC Hurco 2 - VMX 30	1	510X1020	760x508x600	10000	
CNC Hurco 3 - VMX 30	1	510X1020	760x508x600	10000	
Strung CNC - TMM8I - Hurco	1	ø256x455	198x508	5000	
Freză manuală - Maho	1	300X700	700x300x400	3150	
Freză manuală - Aciera	1	200X700	700x200x550	2500	
Mașini de eroziune					
Eroziune fir - Mitsubishi MV1200S	1	400X300	400x300x220		
Eroziune masiv - Agie Charmilles Form 20	1	400X600	340x250x190		
Eroziune masiv - Mitsubishi EA8S	1	500X350	300x250x250		
Eroziune masiv Mitsubishi EA28V	1	850x600	650x450x350		
Mașină de găurit prin electroeroziune - Madra BT-2	1	600x300	350x250x350		diam. el.: 0.2-3mm
Mașini de rectificat					
Rectificare rotund - Fortuna	1	ø300X400			
Rectificare plană 1 - ELB	1	150x300			
Rectificare plană 2 - Knuth	1	250X500			
Rectificare plană 3 - Blohm	1	300X700			
Mașini de găurit					
Mașină găurit 1 - Theisen	1	300X250	150		
Mașină găurit 2 - Worner	1	330X430	120		
Mașini diverse					
Mașină de sudură laser - OR Laser	1	250X400			
Polizor - Metabo	1				
Mașină ascuțit - Hasberg	1				
Strung - VDF	1	ø395X1000		2200	
Raboteză - Klopp	1				
Banzic - Mossner Rekord	1				
Tratament termic - Nabertherm	1				650°C /1100°C
Mașină de filetat pneumatic CMA	1				
Ferăstrău orizontal cu bandă HBS325	1			25-100m/min	max. ø325
Mașină de șanfrenat	1				0-4mm/25-45°